



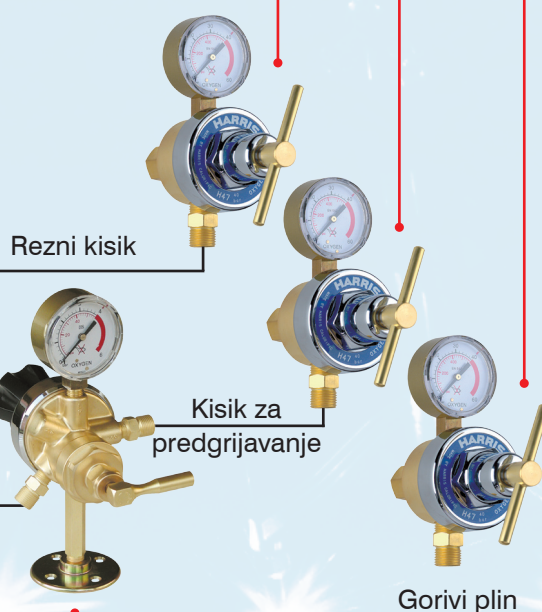
COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
== ISO 9001/EN 46001 ==

Harris Calorific
A subsidiary of
The Lincoln Electric Co.
Cleveland, Ohio (U.S.A.)

HARRISOV SISTEM REZANJA POVEĆAVA ISKORISTIVOST VAŠE OPREME

- Brže rezanje (do 50%)
- Bolja kvaliteta rezanja (štedi dodatnu obradu)
- Sniženi troškovi (troši manje kisika i zato skida manje čelika)

HARRIS 847 linija regulatora sa visokim karakteristikama protoka osigurava odgovarajuću opskrbu sistema plinom kod stalnog tlaka

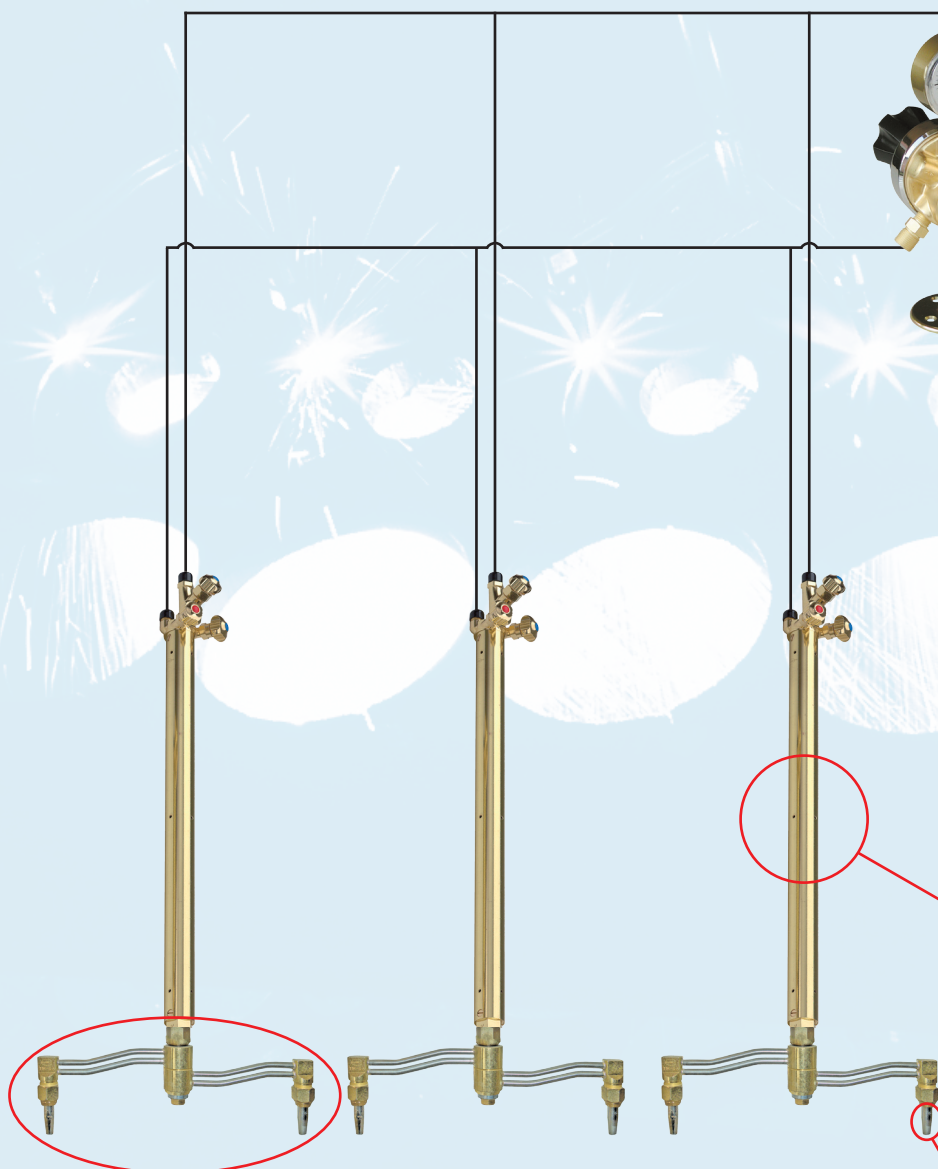


HARRIS 96-DC Duo Control Oxygen Saver. Poslije početka rezanja plamen predgrijavanja se automatski smanjuje, ostvarujući glatko, brzo rezanje bez srha. Smanjuje se potrošnja kisika i gorivog plina. Rezač cijelo vrijeme ima potpunu kontrolu.

HARRIS 198-2T ILI 133-2 linija strojnih plamenika. Ovi plamenici su konstruirani za sve tlakove tako da se mogu koristiti sa plinom iz boce ili sistema s tlakom od samo 0.015 bara.

HARRIS 6290 SAPNICE ZA BRZO REZANJE. Jedinствена konstrukcija omogućava mnogo brže rezanje nego kod uobičajenih sapnica. Svaka sapnica je posebno tvornički ispitana. Sapnica ima ravno sjedište zbog lakšeg popravka i smanjene mogućnosti oštećivanja.

HARRIS TH-98 za istovremeno rezanje dva reza s jednim plamenikom. Širina između linija reza se podešava od 30 mm do 305 mm.
Udvostručava proizvodnju kod obrezivanja ploča ili rezanja malih komada.



KORISTITE HARRISOV SISTEM REZANJA NA VAŠIM POSTOJEĆIM STROJEVIMA ZA REZANJE I POVEĆAJTE VAŠU PRODUKTIVNOST, POBOLJŠAJTE KVALITETU I SMANJITE TROŠKOVE.

KAKO? Najbolji način je da isprobate HARRISOV sistem na jednom od Vaših strojeva. Vaš Harrisov zastupnik će to rado omogućiti. Svejedno vam dajemo popis ušteda koje možete očekivati.

KAKO VAM HARRISOV SISTEM REZANJA ŠTEDI VRIJEME I NOVAC:

SMANJENJE TROŠKOVA

- Naša sapnica ima uzak rez. To znači da koristi manje kisika za ispuhivanje čelika.
- Zbog istog razloga, brže rezanje znači veću produktivnost na vašem postojećem stroju.
- **96-DC** Oxygen Saver omogućava jaki plamen za brzi početak, ali se brzo prelazi na meki plamen za predgrijavanje, čime se smanjuje potrošnja plinova kod predgrijavanja, te osigurava kvaliteta reza nakon početka rezanja.
- Harrisov posebni sistem mješanja u injektoru točno daje potrebno predgrijavanje. Nema gubitka plinova kod podešavanja plamena.
- **TH-98** udvostručuje Vašu produktivnost – tako prepolovljuje Vaše troškove.
- **847** linija regulatora sa karakteristikama velikog protoka osigurava odgovarajuću dostavu plinova sistemu i zamjenjuje nekoliko regulatora manjeg protoka. Oni su konstruirani za dostavu plina kod stalnog tlaka – ušteda se postiže zbog poboljšanja kvalitete.

UŠTEDA VREMENA

- Sva HARRISOVA oprema je konstruirana za brzo i lagano održavanje. Svi dijelovi se mogu brzo i jednostavno zamijeniti.
- Harrisov sistem daje čisti rez bez srha. Dodatne obrade su svedene na najmanju mjeru.
- Veće brzine rezanja i brže predgrijavanja smanjuju broj radnih sati.

KOJI TIP STROJA IMATE?

NOVI STROJ?

- Mnogi kupci naručuju nove strojeve **BEZ** plamenika i sapnica, i stavljaju **NOVE HARRISOVE PLAMENIKE**.
- Vaš veliki skupi stroj je dobar samo toliko koliko je dobar zastarjeli plamenik. Vaš dobavljač je stručnjak za strojeve. **Zapamtite, HARRISOV je stručnjak za plinsko rezanje.**
- Novi, brzi strojevi trebaju nove, brze plamenike.

STARI STROJ?

- Zapamtite, Vaš stari stroj, opremljen novim HARRISOVIM sistemom rezanja, postiže **povećanu produktivnost** (ponekad čak do 50%), stoga ako je potrebna veća produktivnost nabava novog stroja se može dogoditi.

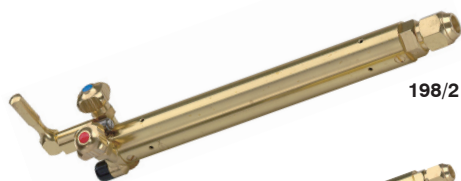
SISTEM

Odaberite Vaš sistem sa slijedećih stranica. Kompletan **HARRISOV SISTEM** se sastoji od slijedećih elemenata:

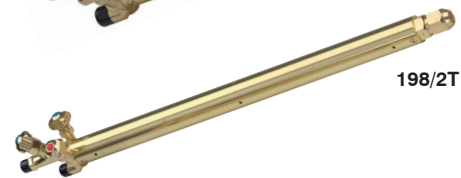
- **Regulatori**
- **96-DC Cost Saver**
- **Sigurnosni sistem**
- **Strojni plamenici raznih veličina i oblika**
- **Razne rezne sapnice**
- **Pribor za povećanje produktivnosti.**

UŠTEDE KOJE SE POSTIŽU POVEĆANOM KVALITETOM REZANJA SU VRLO VAŽNE VAŠEM PODUZEĆU

STROJNI REZNI PLAMENICI



198/2



198/2T



133/2



133/2V



198/4

KISIK – ACETILEN I KISIK – PROPAN/PRIRODNI PLIN/BUTAN

Serija modela **198-2** strojnih reznih plamenika je konstruirana za sve tlakove, tako da se može koristiti sa plinom iz boce ili sistema tlaka 0.015 bar.

SLIJEDEĆI MODELI SU DOSTUPNI:

198-2 i 198-2F

Plamenici sa dvije cijevi obično korišteni za prenosne ili strojeve s jednim plamenikom. Mogu rezati debljine do 200 mm, standardni plamenik ima tijelo promjera 32 mm, dugačko 250 mm. To su plamenici s dvije cijevi, te se mogu koristiti sa **96-DC** Oxygen Saver sklopom.

198-2T, 198-2TF, 198-2TA i 198-2TAF – plamenici s tri cijevi.

Mogu rezati debljine do 380 mm. Standardno tijelo plamenika ima promjer 32 mm. Imaju slijedeće prednosti:

1. Dopuštaju korištenje **96-DC** Oxygen Saver sklopa koji osigurava ekonomičnije korištenje kisika, maksimalnu brzinu početka rezanja ili probijanja rupa, kao i optimalnu kvalitetu kroz široko područje predgrijavanja i podešavanja.
2. Olakšava korištenje reznih sapnica za **VELIKE BRZINE**. Dobava kisika za predgrijavanje je odvojena od dobave reznog kisika.
3. Mogućnost rezanja debljina do 380 mm.
4. Isporučuje se u dvije standardne dužine od 250 i 460 mm.

Serija modela **133-2** strojnih reznih plamenika, također je konstruirana za sve tlakove, tako da se može koristiti sa plinom iz boce ili sistema tlaka 0,015 bara. Ovo su standardni plamenici sa tri cijevi i pogodni su za skošivanje cijevi, višestruko skošivanje i slične primjene. Mogućnost rezanje je do 200 mm debljine. Isporučuju se sa tijelima 30x65 mm i 28x60 mm.

198-4

Plamenici modela **198-4** su konstruirani za ograničene prostore. Imaju iste karakteristike kao i model **198-2T**, ali ne uključuju kontrolne ventile.

KISIK – ACETILEN			KISIK-PROPAN/BUTAN/PRIRODNI PLIN		
Model	Izvedba	Tijelo (mm)	Model	Izvedba	Tijelo (mm)
198-2	Dva crijeva	32 x 250	198-2F	Dva crijeva	32 x 250
198-2T	Tri crijeva	32 x 250	198-2TF	Tri crijeva	32 x 250
198-2TA	Tri crijeva	32 x 460	198-2TAF	Tri crijeva	32 x 460
198-4	Tri crijeva	32 x 110	198-4F	Tri crijeva	32 x 110
* 198-4B	Tri crijeva	32 x 110	* 198-4BF	Tri crijeva	32 x 110
133-2	Tri crijeva	30 x 65	133-2F	Tri crijeva	30 x 65
133-2V	Tri crijeva	39 x 65	133-2FV	Tri crijeva	30 x 65
133-2/28	Tri crijeva	28 x 65	133-2F/28	Tri crijeva	28 x 65
133-2V/28	Tri crijeva	28 x 65	133-2FV/28	Tri crijeva	28 x 65

Zubne letve i rezne sapnice se ne isporučuju sa plamenicima. Plamenik 198 se također može isporučiti s tijelom promjera 30 ili 35 mm (molimo da točno specificirate narudžbu). Svi plamenici imaju priključne navoje 9/16" x 18 U.N.F. lijevi i desni.

* 198-4B i 198-4BF imaju 1/4" BSP priključne navoje.

Strojni plamenici za rezanje
Serija 198/2T tri cijevi

Sapnica se prodaje odvojeno
Serija - 6290

MODEL	DUŽINA (mm)	PLIN
198-2T	250	Acetilen
198-2TA	460	
198-2TF	250	Propan Prirodni plin
198-2TAF	460	

Zadnji dio

Broj	Tvornički broj	Opis
1	6259-BPS	Matice sapnice
2	1984-2A	Glava
3	19810-2	Tijelo
4	C-62 C-62-F	Mješac (acetilen) Mješac (propan)
5	6219-3 6219-3F	Kapica (acetilen) Kapica (propan)
6	19892 19892-A	Cijev za 250 mm plamenik (2) Cijev za 460 mm plamenik (2)
7	19892-2 19892-2A	Cijev za 250 mm plamenik Cijev za 460 mm plamenik
8	19888-2T	Stražni dio
9	9710-C	Tijelo
10	L-97-2EPS	Sklop igličnog ventila
11	E-97-C	Komplet kontrol. ventila (reznog kisika)
12	19843 19843-A	Drška 250 mm Drška 460 mm
13	2877	Vijak (2)
14	A-62-GBPS	Sklop igličnog ventila (2)

Strojni plamenici za rezanje
Serija 133-2

Napomena: Komplet tijela se ne isporučuje kao rezervni dio

Sapnica se prodaje odvojeno
Serija - 6290

MODEL	PLIN
133-2	Acetilen
133-2/28	
133-2F	Propan Prirodni plin
133-2F/28	

Izlaz reznog kisika

Ø 30 za 133-2
Ø 28 za 133-2/28

Broj	Tvornički broj	Opis
1	-	Tijelo (vidi napomenu)
2	C-62 C-62-F	Injektor (acetilen) Injektor (propan)
3	13319-A 13319-F	Ulazne spojnice (acetilen) Ulazne spojnice (propan)
4	13357-2L	Ulazne spojnice (p. plin)
5	13357-2R	Ulazne spojnice (kisik)
6	6259-BPS	Matice sapnice

STROJNE REZNE SAPNICE

HARRISOVE sapnice imaju ravna sjedišta, što omogućuje jednostavniji popravak i manje oštećivanje. Svaka sapnica je individualno ispitana plamenom u tvornici. Dva su tipa sapnica kisik/acetilen i kisik/propan/butan/prirodni plin (sapnice za MAPP plin mogu se također naručiti).

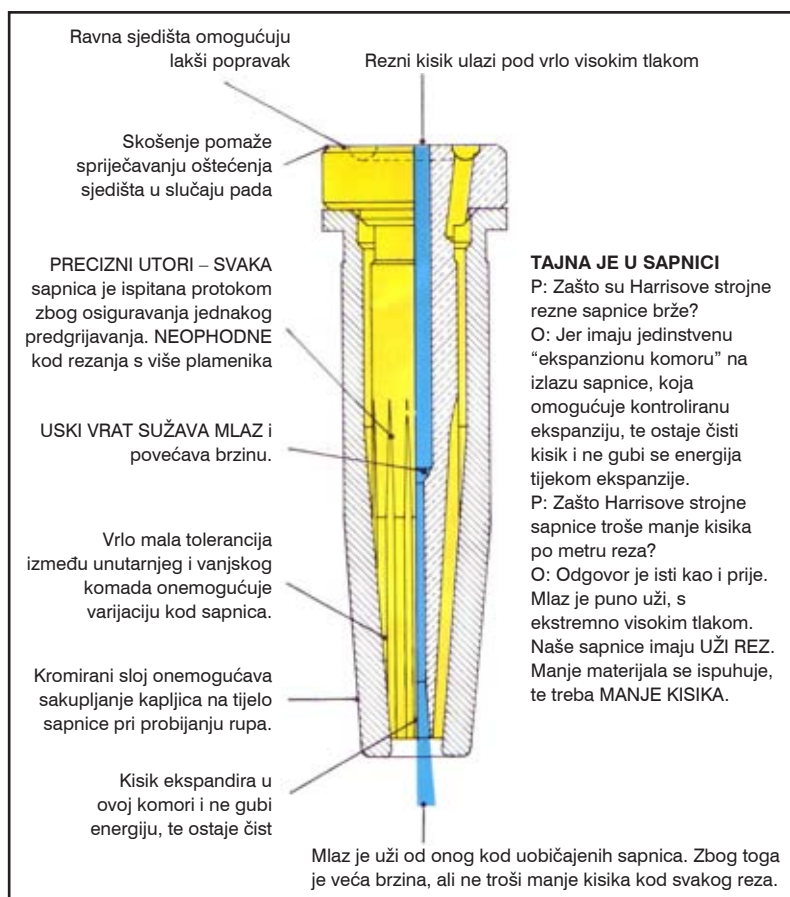
KISIK – ACETILEN

6290-VAX je naš najbolje prodavani proizvod. Sastoji se od dva dijela (mesingana unutrašnjost, kromirano bakreno tijelo) sa otvorima za predgrijavanje. Njegova jedinstvena konstrukcija omogućuje rezanje velikom brzinom – dodatno predgrijavanje – preporučeno za SVE uvjete rezanja.

KISIK – PROPAN / BUTAN / PRIRODNI PLIN / MAPP PLIN

6290-VVC sapnica za brzo rezanje. Također dvodijelna sapnica sa dodatnim predgrijavanjem – preporučena za SVE uvjete rezanja.

6290-NH – za rezanje debelih ploča (preko 225 mm debljine).



KISIK – ACETILEN		
↓ ↑ mm	Veličina sapnice 6290	Brzina (mm/mm)
do 8	1 VAX	do 650
8-15	2	do 600
15-35	3	do 550
35-75	4	do 450
75-150	5	do 300
150-200	6	do 150

KISIK – PROPAN/BUTAN/PRIRODNI PLIN		
↓ ↑ mm	Veličina sapnice 6290 VVC	Brzina (mm/mm)
do 4	5/0VVC	550-750
4-6	4/0VVC	520-700
6-9	000VVC	400-650
9-12.5	00VVC	450-630
12.5-20	0VVC	400-600
20-35	01/2VVC	360-550
35-50	1VVC	250-430
50-60	1VVC	220-400
60-75	11/2VVC	200-310
75-100	2VVC	190-280
100-125	2VVC	180-240
125-150	21/2VVC	160-200
150-175	3VVC	150-180
175-200	4VVC	150-180
200-225	5VVC	130-150
225-250	51/2VVC	110-130

DIJAGRAM SAPNICA ZA MAPP PLIN		
↓ ↑ mm	Veličina sapnice 6290 VPM	Brzina (mm/mm)
0-4	0VPM	550-750
4-8	1VPM	480-650
8-15	2VPM	450-630
15-35	3VPM	400-600
35-75	4VPM	200-400
75-150	5VPM	180-250
150-200	6VPM	150-200



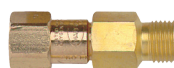
S-98-C podešavajući priključak za sapnice. Dopušta podešavanje sapnice za bilo koji kut bez pomicanja plamenika. Zabrtvljeno "O" prstenom. Veliki kapacitet (do 200 mm) kalibrirano 90°.



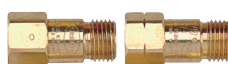
BM-98-2 glava za skošavanje. Koristi se samo sa prirodnim plinom ili propanom. Povećava brzinu i kvalitetu skošenih rezova. Uključuje 6290-3NFF sapnicu, ali 1NFF i 2NFF i ekvivalentni standard 6290-NX i VVC se mogu također koristiti. Koristi posebno konstruiranu 1390-311 promjenljivu sapnicu za zagrijavanje za postizanje optimalnih rezultata.



96-DC Oxygen Saver sklop za plamenike s tri cijevi. Štedi kisik. Spaja se na cjevovod kisika. Poluga podešava plamen od ekstremnog plamena za probijanje i brži start do laganog plamena koji osigurava ekonomičnost i kvalitetu. Prednosti su manja potrošnja plina i kisika, vrlo visoka kvaliteta reza, pravokutni rez bez srha s brzim početkom. Ne preporučuje se za acetilen.



C-98-V2 nepovratni ventil raznog kisika samo za plamenike s tri cijevi. Zaustavlja povratni protok plinova. Preporučeno kada je ventil reznog kisika daleko od plamenika (tj. nepotreban je ako su komande blizu plamenika).



88-6CVTR/L nepovratni ventili protiv povratnog udara, samo kod predgrijavanja. Pomažu u sprječavanju opasnog miješanja plinova kod povratnog udara u crijevima i regulatorima pogodnim za rezanje debljina do 300 mm.



TH-98 podešavajući priključak za dvije sapnice za dva simultana reza s jednim plamenikom. Podešava se od 30 do 305 mm širine (posebne širine po narudžbi). Zabrtvljeno "O" prstenom – veliki kapacitet (do 200 mm svaka sapnica).



E-9 čistači sapnica. Čistači od savijene opružne žice čiste sapnice bez njihovog izobličavanja ili proširivanja. Neophodni su za 6290-VVC, VAX sapnice.